2121

B.A. SECOND YEAR EXAMINATION, 2019 HOME SCIENCE

Paper - II

COMMUNITY HEALTH & FAMILY WELFARE

Time: Three Hours Maximum Marks: 75

PART - A (खण्ड - अ)

[Marks: 20]

Answer all questions (50 words each).

All questions carry equal marks.

सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का उत्तर 50 शब्दों से अधिक न हो। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

PART - B (खण्ड - ब)

[Marks: 35]

Answer five questions (250 words each).

Selecting one from each unit. All questions carry equal marks.

प्रत्येक इकाई से **एक-एक** प्रश्न चुनते हुए, कुल **पाँच** प्रश्न कीजिए। प्रत्येक प्रश्न का उत्तर 250 शब्दों से अधिक न हो। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

PART - C (खण्ड – स)

[Marks: 20]

Answer any two questions (300 words each).

All questions carry equal marks.

कोई **दो प्रश्न** कीजिए। प्रत्येक प्रश्न का उत्तर 300 शब्दों से अधिक न हो। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

[2121] Page **1** of **4**

PART – A / खण्ड– अ

Q.1 Answer all questions:

सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए:

(i) Define Health.

स्वास्थ्य को परिभाषित कीजिए।

(ii) What do you understand by school health? विद्यालयी स्वास्थ्य से आप क्या समझते हैं?

(iii) Define community worker.

सामुदायिक कार्यकर्ता को परिभाषित कीजिए।

(iv) Explain W.D.P.

महिला विकास कार्यक्रम को समझाइए।

(v) Define Immunity प्रतिकारिता को परिभाषित कीजिए।

(vi) Define Hospital. अस्पताल को परिभाषित कीजिए।

(vii) What do you understand by heart burn? हृदय की जलन से आप क्या समझते है?

(viii) What do you understand by toxaemia of pregnancy? गर्भावस्था की विषक्तता से आप क्या समझते हैं?

(ix) What is family planning? परिवार नियोजन क्या है?

(x) What is the difference between abortion and miscarriage? गर्भपात और विफल प्रसव में क्या अन्तर है?

PART – B / खण्ड– ब

<u>UNIT -I</u> / इकाई - I

- Q.2 Write in short about health hazards due to contaminated food. दुषित भोजन से स्वास्थ्य को होने वाली हानियों पर टिप्पणी लिखिए।
- Q.3 Write down the objectives of health education. स्वास्थ्य शिक्षा के उद्धेश्य लिखिए।

UNIT -II / इकाई - II

- Q.4 Write the skills of community worker. सामुदायिक कार्यकर्ता के कुशलताएँ लिखए।
- Q.5 Write about WHO.

 विश्व स्वास्थ्य संगठन के बारे में लिखिए।

UNIT -III / इकाई - III

- Q.6 Write short notes on:
 - (a) Cholera (b) Poliomyelitisसंक्षेप में लिखिये –
 - (अ) हैजा (ब) पोलियो
- Q.7 Explain Immunization schedule. प्रतिकारिता सारणी (सूची) को समझाइए।

UNIT -IV / इकाई - IV

Q.8 Write short note on fertilization. निषेचन पर संक्षेप में लिखिए। Q.9 Explain the changes during pregnancy. गर्भावस्था में परिवर्तन को समझाइये।

<u>UNIT -V / इकाई - V</u>

Q.10 Discuss the causes of puerperal seps.

जच्चा संक्रमण के कारणों की व्याख्या कीजिए।

Q.11 Write the importance of family planning. परिवार नियोजन के महत्व लिखए।

PART - C / खण्ड- स

 $Q.12\,Explain$ the factors that affect health.

स्वास्थ्य को प्रभावित करने वाले कारक बताइये।

Q.13 Write note on I.C.D.S.

आई.सी.डी.एस. पर टिप्पणी लिखिए।

Q.14 Discuss the causes and mode of transmission of diseases.

रोग के कारणों एवं संवहन के साधनों की व्याख्या कीजिए।

Q.15 What is antenatal clinic and its importance?

प्रसव पूर्व क्लीनिक और उसका महत्व बताइये।

Q.16 Discuss about postnatal care.

प्रसव के बाद देखभाल की विवेचना कीजिए।
