

**2110**  
**B.A. SECOND YEAR EXAMINATION, 2019**  
**F.R.U.**  
**Paper – I**  
**ELEMENT OF FORESTRY**

Time: Three Hours

Maximum Marks: 70

**PART – A (खण्ड – अ)**

[Marks: 20]

*Answer all questions (50 words each).*

*All questions carry equal marks.*

सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। प्रत्येक प्रश्न का उत्तर 50 शब्दों से अधिक न हो।

सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

**PART – B (खण्ड – ब)**

[Marks: 30]

*Answer five questions (250 words each).*

*Selecting one from each unit. All questions carry equal marks.*

प्रत्येक इकाई से एक-एक प्रश्न चुनते हुए, कुल पाँच प्रश्न कीजिए।

प्रत्येक प्रश्न का उत्तर 250 शब्दों से अधिक न हो।

सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

**PART – C (खण्ड – स)**

[Marks: 20]

*Answer any two questions (300 words each).*

*All questions carry equal marks.*

कोई दो प्रश्न कीजिए। प्रत्येक प्रश्न का उत्तर 300 शब्दों से अधिक न हो।

सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

## PART – A / खण्ड– अ

- Q.1 (i) What is social –forestry?  
सामाजिक–वानिकी क्या है?
- (ii) Write one cultural role of forest.  
वनों की सांस्कृतिक भूमिका लिखिये।
- (iii) Write two climatic factors related to forest.  
वनों से सम्बन्धित दो जलवायवी कारक लिखिये।
- (iv) Write two types of soil found in Banswara Rajasthan.  
बांसवाडा राजस्थान में पाई जाने वाली दो मृदाओं के प्रकार लिखिये।
- (v) Write one effect of urbanisation on forest.  
वनों पर शहरीकरण का एक प्रभाव लिखिये।
- (vi) What do you mean by growing urbanization?  
बढ़ते शहरीकरण से आपका क्या तात्पर्य है?
- (vii) What is agro-forestry?  
कृषि–वानिकी क्या है?
- (viii) What do you mean by recreational forestry?  
मनोरंजन वानिकी से आप क्या समझते हैं?
- (ix) Suggest one method of conservation of existing forest?  
मौजूदा वन के संरक्षण की कोई एक विधि सुझाइये।
- (x) Which type of component is forest in an ecosystem?  
एक पारिस्थितिक तन्त्र में वन किस प्रकार का घटक है?

## **PART – B / खण्ड – ब**

### **UNIT –I/ इकाई – I**

Q.2 Describe any ten forest plants found in Banswara.

बांसवाड़ा में पाए जाने वाले कोई दस वन पादपों का वर्णन दीजिए।

#### **OR/अथवा**

How forest influences the socio-economic status of tribals in south Rajasthan?

Explain.

दक्षिण राजस्थान के जनजातीय समुदाय के सामाजिक-आर्थिक स्तर को वनों ने किस प्रकार प्रभावित किया है? समझाइये।

### **UNIT –II/ इकाई – II**

Q.3 Describe various climatic factors in relation to forests.

वनों से सम्बन्धित विभिन्न जलवायवी कारकों का वर्णन दीजिए।

#### **OR/अथवा**

Describe various edaphic factors in relation to forests.

वनों से सम्बन्धित विभिन्न मृदीय कारकों का वर्णन कीजिए।

### **UNIT –III/ इकाई – III**

Q.4 Write a note on urbanization?

शहरीकरण पर एक लेख लिखिये।

#### **OR/अथवा**

How forest and urbanization is interconnected?

वन एवं शहरीकरण किस प्रकार परस्पर सम्बन्धित हैं?

### **UNIT –IV/ इकाई – IV**

Q.5 Write a note on the urban-forestry.

शहरी-वानिकी पर एक लेख लिखिये।

#### **OR/अथवा**

Sociology and forestry are complementary to each other. Explain.

समाजशास्त्र एवं वानिकी एक-दूसरे के पूरक हैं। समझाइये।

## UNIT -V/ इकाई - V

Q.6 What are the main Silvicultural Systems of India? Explain.

भारत के प्रमुख वनवर्धनीय तन्त्र क्या हैं? समझाइये।

OR/अथवा

Describe various components of forest ecosystem.

वन पारितन्त्र के विभिन्न घटकों का वर्णन दीजिए।

## PART - C / खण्ड - स

Q.7 Describe the forest plants found in Banswara with special reference to wood and fruit yielding.

काष्ठ एवं फल देने वाले वनीय पादपों के विशेष सन्दर्भ में बांसवाड़ा में पाए जाने वाले पादपों का वर्णन कीजिए।

Q.8 Describe various biotic factors in relation to forest.

विभिन्न जैविक कारकों का वनों के सम्बन्ध में वर्णन कीजिए।

Q.9 Write short notes on the following:-

(a) Deforestation

(b) Cultivation and Forest

निम्नलिखित पर लघु टिप्पणी लिखिये—

(अ) वनोन्मूलन

(ब) कृषि एवं वन

Q.10 Give a comparative chart of social forestry and urban forestry.

सामाजिक वानिकी एवं कृषि वानिकी का एक तुलनात्मक चार्ट दीजिए।

Q.11 Describe various strategies for the regeneration of existing and new forests.

मौजूदा एवं नवीन वनों के पुनरुत्थान की विभिन्न युक्तियों का वर्णन दीजिए।

-----